

## A chaque procédé son gaz de protection

| Procédés  | Gaz de protection   | Matériaux   |
|---|---|---|
| <b>MAG</b> Soudage (M: Métal, A: Actif, G: Gaz)                   | COXOGEN® 5/5      CORGON® 15/5      --- >>><br>COXOGEN® 10      COXOGEN® 15<br>CORGON® 18      Dioxyde de carbone<br>CRONIGON®      He20MISON®<br>18MISON® 8      MISON® 25                               | Acier pour tuyauteries, construction, chaudronnerie, construction navale, acier de construction à grain fin, aciers de cémentation et de revenu |
|   | CRONIGON®      CRONIGON®He20      --- >>><br>CRONIGON® He33      CRONIGON® He30S  | Acier au CrNi, acier au Cr et aciers alliés divers, alliages à base de nickel, aciers Duplex et Superduplex                                     |
| <b>MSG-HL</b><br>Soudage sous gaz de protection Haute Performance | CORGON® He30      CORGON® S5      MISON® 8      --- >>>   | Aciers pour tuyauteries, construction, chaudronnerie, construction navale, acier de construction à grain fin                                    |
| <b>MIG</b><br>Soudage (M: Métal, I: Inerte, G: Gaz)               | Argon 4.6 / Argon 4.8      MISON® Ar      --- >>><br>VARIGON® He10      MISON® He20<br>VARIGON® He30S      VARIGON® He50<br>VARIGON® He60      VARIGON® He70  | Aluminium, cuivre, nickel et autres alliages  |
|   | <b>MSG</b><br>Brasage sous protection gazeuse   | Argon 4.6/ Argon 4.8      MISON® Ar      --- >>><br>CRONIGON®   |
| <b>WIG / TIG</b><br>Soudage (T: Tungstène, I: Inerte, G: Gaz)     | Argon 4.6 / Argon 4.8      MISON® Ar      --- >>><br>VARIGON® He10      MISON® He20<br>VARIGON® He30S      VARIGON® He50<br>VARIGON® He60      VARIGON® He70<br>Hélium 4.6                                | Tous les métaux soudables comme aciers alliés et non alliés, aluminium, cuivre  |
|   | HYDRARGON® 2      HYDRARGON® 7      --- >>><br>CRONIWIG® N3      HeMISON® H2<br>HYDRARGON® 5      CRONIWIG® N3  | Aciers CrNi, nickel et ses alliages   |
|   | Argon 4.8 / Argon 5.0      --- >>>  | Matériaux sensibles aux gaz comme Ti, Ta, Zr  |
| <b>WP</b><br>Soudage tungstène et plasma                          | <b>Gaz central / plasmagène :</b><br>Argon 4.8<br><br><b>Gaz annulaire:</b><br>Argon 4.6      MISON® Ar<br>HYDRARGON® 2      HYDRARGON® 5<br>HYDRARGON® 7      Hélium 4.6<br>VARIGON® He60      MISON® Ar | Tous les métaux soudables, voir soudage TIG   |
| <b>Protection envers</b><br>Protection de racine                  | Formiergaz 5      Formiergaz 8      --- >>><br>Formiergaz 10      Formiergaz 25<br>HYDRARGON® 2      HYDRARGON® 5<br>HYDRARGON® 7   | Tous les métaux soudables, voir soudage TIG   |
|   | Argon 4.8      --- >>>  | Pour matériaux sensibles aux gaz tels que titane, tantale et zirconium  |
| <b>Laser</b><br>Soudage et coupage                                | Argon 4.6 / Argon 4.8 - Hélium - Gaz spéciaux - Gaz fonctionnels, par ex. pour laser CO <sub>2</sub> LASPUR®  | Tous les métaux soudables   |
| <b>Soudage à l'arc des goujons par étincelage</b>                 | CORGON® 18      MISON® 18      --- >>>  | Aciers de construction  |
|   | CRONIGON®      HYDRARGON® 2      CRONIGON® He33      --- >>>  | Aciers fortement alliés   |
|   | VARIGON® He30S      --- >>>   | Aluminium et alliages d'aluminium   |